

## 测温环保温时间与温度校正曲线图使用说明

一般的热电偶测温方式属于接触式测量，通过传感器和显示屏显示温度。一旦设置好一个温度，不论窑炉加热多久仪表始终会显示此温度，不会改变。但是我们在烧结产品时，在同一温度环境下保温的时间不同，产品所吸收的热量也是不同的。苏州瀚群电子材料有限公司的测温环所反映的温度相当于产品在烧结过程中真实的受热体现。一般影响测温环收缩的因素有：烧结温度高低、保温时间的长短、特殊的材料或气氛环境等。我们直接测量测温环的尺寸查到的温度其实不是该点的相对温度，而是在此烧结环境下，作用在测温环上的热量值体现。有些使用者为了把测温环的数据和仪表显示的相对温度作比较，所以要结合烧结工艺的具体保温时间换算出相对温度。

校正曲线图的 X 轴数据代表测温环的恒温保温时间。Y 轴的数据代表测温环在对应保温时间内多吸收或少吸收的热量，单位是度。中间的曲线代表测温环收缩比与时间的函数图。通过曲线图和具体的恒温时间找到 Y 轴对应的数据后，用测温环在温度对照表上直接查到的度数加上 Y 轴对应的数据（没“-”号就加，有“-”号就减），得到的就是该烧结点体现在测温环上的相对温度数值。

**瀚群测温环型号选择：**使用者要测试的相对温度数值越靠近测温环温度范围的中间值，测温环灵敏性越高。若所测温度处于两种型号测温环的叠加温区，可以根据实际烧结工艺的恒温时间和环境气氛选择适合此工艺的型号测温环使用。若恒温保温时间低于 2 小时，建议

选用低温型号测温环，若恒温保温时间高于 2 小时，建议选用高温型号测温环。特殊气氛烧结环境下使用测温环，可根据客户实际试用效果选一种适合此工艺的型号测温环使用。不建议同时使用多种品牌测温环或不同型号测温环测试同一烧结工艺的数据。